



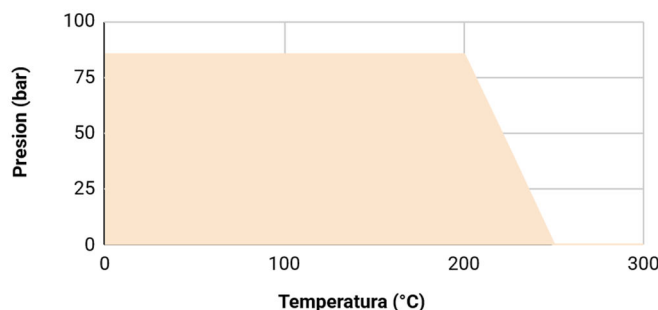
DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	RAIFLON® 350 Hoja
Composición:	PTFE Modificado + Sílica
Cumple con:	FDA 21 CFR 177.1550 / 21 CFR 177.2260
Rugosidad de bridas requerida, Ra:	1/16" = 3.2-6.3 μ 1/8" = 3.2-12.5 μ
Densidad:	2.1 g/cm ³
Temperatura Máxima:	260 °C
Temperatura Mínima:	-260 °C
Temperatura Continua:	220 °C
Presión Máxima:	83 bar
Compresibilidad, ASTM F36a:	12 %
Recuperación, ASTM F36a:	>41 %
Resistencia Tensil, Transversal, ASTM F152:	13 MPa
Retención de Torque, DIN 52913:	33 Mpa
Sellabilidad, ASTM F37:	<0.214 ml/h
Fuerza Dieléctrica, ASTM D-149:	20 Kv/mil
Rango pH:	0-14
Valores "M&Y" @ 1/8, ASME PVRC:	M: 2.5 Y: 1740
Valores "M&Y" @ 1/16, ASME PVRC:	M: 2.5 Y: 1450
P x T @ 1/8, bar x °C:	8,000 °C x bar
P x T @ 1/16 & 1/32, bar x °C:	12,000 °C x bar
Tolerancia Espesor, ASTM F104:	±10 %
Tolerancia Dimensiones:	±5 %
Espesores:	1/16" & 1/8"
Dimensiones:	1,500x1,500 (mm)

***Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.*

Curva PxT - RAIFLON® 350

Espesor: 1.6mm



Diseñado para químicos agresivos y servicio en oxígeno gas y servicio alimenticio.

RAIFLON® 350 es un material de sellado de última generación, desarrollado mediante un avanzado proceso que reestructura la resina de PTFE en una matriz fibrosa. Al estar aditivado con sílice de alta pureza, el material adquiere una estabilidad dimensional excepcional. Esta tecnología minimiza drásticamente la fluencia en frío (creep o escurrimiento) y la relajación que comúnmente presentan los productos de teflón convencional cuando son sometidos a temperatura y presión.

Es la principal recomendación técnica para aplicaciones de máxima exigencia, destacando por su resistencia superior ante el ácido sulfúrico.

Fluidos y Aplicaciones Recomendadas Diseñado para entornos químicos hostiles, es ideal para el sellado de tuberías y equipos que manejan:

- Ácido sulfúrico (Aplicación destacada).
- Ácido clorhídrico.
- Oxígeno en estado gaseoso.
- Alimentos y bebidas.
- Fluidos químicos altamente agresivos y corrosivos en general.

Beneficios Clave

•**Estanqueidad Confiable:** Mantiene la carga de apriete, garantizando un sellado hermético, uniforme y altamente duradero.

•**Rendimiento Multipropósito:** Su excepcional inercia química permite utilizarlo en una extensa variedad de procesos industriales.

•**Optimización de Inventarios:** Al ser una solución tan versátil para fluidos críticos, permite estandarizar el sellado de la planta y reducir significativamente la cantidad de referencias e ítems en el almacén de mantenimiento.

Estabilidad dimensional, para un sellado duradero.

